



SERT METAL (KARBÜR) KALIPÇI FREZE STANDI - 52 PARÇA

Çapraz 2'şer Adet	SB - 1 / SB - 2 / SB - 3 / SB - 5 / SC - 3 / SC - 5 / SD - 2 / SD - 3 / SD - 5 / SE - 3 / SF - 1 / SF - 3 / SF - 5 / SG - 3 / SG - 5 / SH - 2 / SH - 5 / SM - 2 / SM - 4 / SM - 5
Düz 1'er Adet	SB - 1 / SB - 5 / SC - 3 / SF - 1 / SF - 3 / SF - 5 / SG - 3 / SG - 5 / SH - 5 / SM - 2 / SM - 4
Alüminyum 1 Adet	SF - 5

Tavsiye Edilen Hızlar

Aşağıdaki tablo genel ve yaklaşık değerlerdir. İyi netice alabilmek için değerler değişebilir. Uzun saplı kalıpcı frezelerde düşük hızlar kullanılmalıdır.

Uç Çapı	Dönüş Hızı
3mm Komple Karbür	45,000-50,000
5mm Komple Karbür	35,000-40,000
5mm Karbür, 3 mm Çelik Sap	30,000-35,000
6mm Komple Karbür	30,000-35,000
6mm Karbür, 3 mm Çelik Sap	25,000-30,000
8mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	25,000-30,000
10mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	25,000-30,000
11mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	20,000-25,000
12mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	20,000-25,000
16mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	15,000-20,000
18mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	15,000-20,000
25mm Karbür, 6 mm Çelik Sap	12,000-18,000

KALIPÇI FREZE KULLANIM ALANLARI

