



MAKİNA KILAVUZU DIN 374C 35 DERECE HELİS

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAPİ Ø mm
UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25
UNF 1	14	140	22	18	14,5	4	23,25
UNF 1 1/8	12	150	26	18	14,5	3	26,5
UNF 1 1/4	12	150	28	22	18	4	29,5
UNF 1 3/8	12	170	30	28	22	4	32,75
UNF 1 1/2	12	200	50	28	22	4	36

HSS

→ Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²)
- Yalın dökme demir (max. 800N/mm²)
- Yapısal çelikler (max. 500N/mm²)