

Type
N

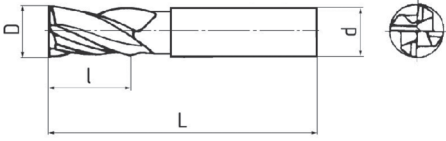


$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

DIN
844

ISO
1641

Z
4



KISA PARMAK FREZE DIN 844

D k10	l	L	d h6	Z
1	4	48	6	2
1,5	4	48	6	2
2	7	51	6	4
2,5	8	52	6	4
3	8	52	6	4
4	11	55	6	4
5	13	57	6	4
6	13	57	6	4
7	16	66	10	4
8	19	69	10	4
9	19	69	10	4
10	22	72	10	4
11	22	79	12	4
12	26	83	12	4
13	26	83	12	4
14	26	83	12	4
15	26	83	12	4
16	32	92	16	4
17	32	92	16	4
18	32	92	16	4
19	38	104	16	4
20	38	104	20	4
21	38	104	20	4
22	38	104	20	4
23	38	121	20	4
24	45	121	25	4
25	45	121	25	4
26	45	121	25	4
27	45	121	25	4
28	45	121	25	4
29	45	121	25	4
30	45	121	25	4
31	53	133	25	4
32	53	133	32	4
33	53	133	32	4
34	53	133	32	4
35	53	133	32	4
36	53	133	32	4
37	53	133	32	4
38	53	133	32	4
39	63	155	32	6
40	63	155	32	6

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

HSS



Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a
kadar olan malzemeler için.

HSS

Yüksek hız çeliği

**KULLANIM
ALANI**

- Alaşımsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)