



**KONİK SAPLI PARMAK FREZE**

| D  | l  | L   | MK | Z |
|----|----|-----|----|---|
| 36 | 53 | 178 | 4  | 6 |
| 40 | 63 | 188 | 4  | 6 |
| 45 | 63 | 188 | 4  | 6 |
| 50 | 75 | 233 | 5  | 8 |
| 56 | 75 | 233 | 5  | 8 |
| 63 | 90 | 248 | 5  | 8 |



Genel kullanım içindir.  
Çekme dayanımı 900 MPa'a  
kadar olan malzemeler için.



Yüksek hız çeliği

**KULLANIM ALANI**

- Alaşımsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)