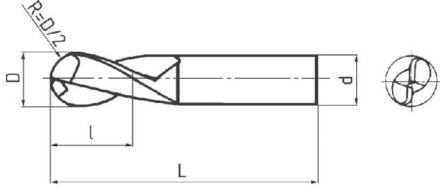
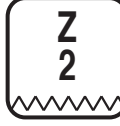


$\lambda=25^\circ$
 $\gamma=10^\circ$ DIN
1889

İKİ AĞIZLI KISA KÜRESEL FREZE DIN 1889

D k10	l	L	d h6
3	7	51	6
4	7	51	6
5	8	52	6
6	8	52	6
7	10	60	10
8	11	61	10
9	11	61	10
10	13	63	10
11	13	70	12
12	16	73	12
13	16	73	12
14	16	73	12
15	16	73	12
16	19	79	16
17	19	79	16
18	19	79	16
19	19	79	16
20	22	88	20
22	22	88	20
24	26	102	25
25	26	102	25

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

HSS

DIN 1835A

HSS

Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Bakır ve alaşımları(Sertlik:22,2 Hrc)