



UZUN PARMAK FREZE DIN 844

D	l	L	d h6	Z
3	12	56	6	4
4	19	63	6	4
5	24	68	6	4
6	24	68	6	4
7	30	80	10	4
8	38	88	10	4
9	38	88	10	4
10	45	95	10	4
11	45	110	12	4
12	53	110	12	4
13	53	110	12	4
14	53	110	12	4
15	53	123	12	4
16	63	123	16	4
17	63	123	16	4
18	63	123	16	4
19	63	123	16	4
20	75	141	20	4
21	75	141	20	4
22	75	141	20	4
23	75	141	20	4
24	90	166	25	4
25	90	166	25	4
26	90	166	25	4
27	90	166	25	4
28	90	166	25	4
29	90	166	25	4
30	90	166	25	4
31	106	186	32	4
32	106	186	32	4
33	106	186	32	4
34	106	186	32	4
35	106	186	32	4
36	106	186	32	4
37	106	186	32	4
38	106	186	32	4
39	125	205	32	6
40	125	205	32	6

TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a
kadar olan malzemeler için.



Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)