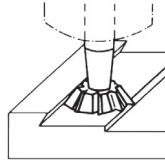
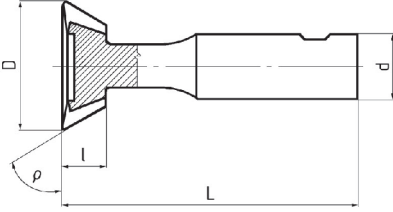


HSS

DIN 1835B

 $\lambda=0^\circ$ $\gamma=10^\circ$ DIN
1833A,CISO
3859

KIRLANGIÇ FREZE DIN 1833A

p ±30'	D js 16	l js 14	L	d h6	Z
45°	16	4	60	12	10
45°	20	5	63	12	10
45°	25	6,3	67	12	10
45°	32	8	71	16	12
60°	16	6,3	60	12	10
60°	20	8	63	12	10
60°	25	10	67	12	10
60°	32	12,5	71	16	12

HSS

→ Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- 45° ve 60°lik kırlangıç kuyruğu kanallarının frezelenmesi için
- 800 N/mm² mukavemetindeki çelikler
- Takım çelikleri
- Gri döküm alaşımlı malzemeler
- NE- metaller