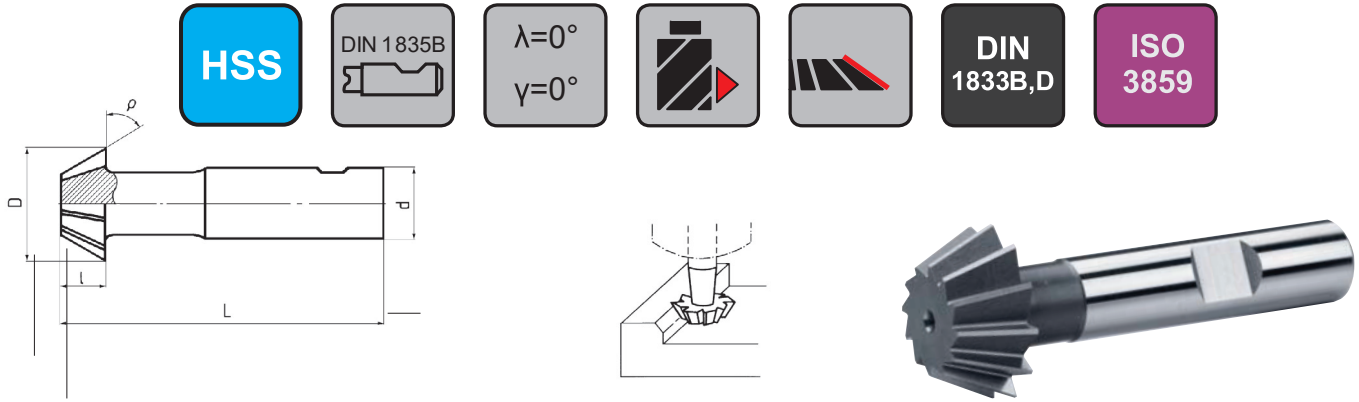




KIRLANGIÇ FREZE DIN 1833B

p ±30°	D js 16	l js 14	L	d h6	Z
45°	16	4	60	12	10
45°	20	5	63	12	10
45°	25	6,3	67	12	10
45°	32	8	71	16	12
60°	16	6,3	60	12	10
60°	20	8	63	12	10
60°	25	10	67	12	10
60°	32	12,5	71	16	12



Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- 45° ve 60°'lik kırılganç kuyruğu kanallarının frezelenmesi için
- 800 N/mm² mukavemetindeki çelikler
- Takım çelikleri
- Gri döküm alaşımlı malzemeler
- NE- metaller