



Alüminyum ve Sert Plastik İçin

KOD	Ø	l	d	L
C901-1101	3	8	3	60
C901-1102	3	8	8	60
C901-1103	3	8	3	90
C901-1111	4	12	4	60
C901-1112	4	12	8	60
C901-1113	4	12	4	90
C901-1121	5	16	5	60
C901-1122	5	16	8	60
C901-1123	5	16	5	90
C901-1131	6	20	6	60
C901-1132	6	20	8	60
C901-1133	6	20	6	90
C901-1141	8	25	8	60
C901-1143	8	25	8	90

SERT METAL (KARBÜR) FREZELERİN KULLANIM DEĞERLERİ

DEVİR SAYISI (RPM)										
MALZEME	İterleme (m/dakika)		6,5 mm'e kadar		6,5 - 12,5 mm		12,6 - 19 mm		19,1 - 25 mm	
Alüminyum / Alaşımları	183	366	9168	17912	8956	9295	4620	6128	3048	4657
Bronz / Pirinç	91	168	4584	8210	4478	4269	2310	2809	1524	2135
Bakır / Alaşımları	152	274	7640	13435	7463	6986	3850	4596	2540	3493
Demir Döküm (Y umuşak ± 195 bhn)	61	152	3056	7464	2985	3881	1540	2553	1016	1941
Demir Döküm (Orta ± 255 bhn)	38	107	1910	5225	1866	2717	963	1787	635	1358
Demir Döküm (Sert ±275 bhn)	24	91	1222	4478	1194	2329	616	1532	406	1164
Magnezyum	244	427	12224	20898	11942	10867	6161	7149	4064	5436
Krom Nikel Alaşımları	20	53	993	2612	970	1358	500	894	330	679
Plastikler	183	366	9168	17913	8956	9315	4620	6128	3048	4657
Sıcak İş Çelikleri (35-40 Rc)	46	107	2292	5225	2239	2717	1155	1787	762	1358
Sıcak İş Çelikleri (40-45 Rc)	38	84	1910	4105	1866	2135	963	1404	635	1067
Sıcak İş Çelikleri (45+ Rc)	15	61	764	2985	746	1552	385	1021	254	776
Çelik - Karbon	53	107	2674	5225	2612	2717	1348	1787	889	1358
Çelik - Kalıp	15	76	764	3732	746	1941	385	1277	254	970
Çelik - T akım	46	76	2292	3732	2239	1941	1155	1277	762	970
Paslanmaz Çelik - Yumuşak	76	122	3820	5971	3731	3105	1925	2043	770	1552
Paslanmaz Çelik - Sert	23	76	1146	3732	1119	1941	578	1277	381	970
Titanyum Alaşımları	27	63	1375	3359	1343	1747	693	1149	457	873