

## ELLE SIKMALI MANDRENLER

## TİP 500

## ÖZELLİKLER

- MATKAP UÇLARININ SERİ OLARAK BAĞLANMASI VE YİNE AYNI ŞEKİLDE SÖKÜLMESİ İÇİN UYGUNDUR.
- ÇALIŞMA ESNASINDA AYAKLARDA OLUŞAN MOMENT OTOMATİK OLARAK SIKMA KUVVETİNİ ARTTIRIR.
- AYAKLAR YÜKSEK MUKAVEMETLİ ALAŞIMLI ÇELİKTEN ÜRETİLMİŞ OLUP SERTLİK DEĞERİ  $61 \pm 2$  HRC DİR.
- PARÇA DEĞİŞİMİ GEREKİRSE, PARÇALARI YEDEK OLARAK FİRMAMIZDAN TEMİN EDEBİLİRSİNİZ.



| SİP. NR. | SIKMA KAPASİTESİ (mm) | BAĞLANTI TİPİ | DIŞ ÇAP (mm) | KAPALI BOY (mm) | AÇIK BOY (mm) | SIKMA MOMENTİ Nm | MAX. SALGI (mm) |
|----------|-----------------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|------------------|-----------------|
| 510      | 0-10                  | B12           | 35           | 78              | 71            | 9                | 0,07            |
| 503      | 0-10                  | 3/8-24        | 35           | 78              | 71            | 9                | 0,07            |
| 501      | 0-10                  | 1/2-20        | 35           | 78              | 71            | 9                | 0,07            |
| 513      | 1-13                  | B16           | 42           | 96              | 87            | 12               | 0,07            |
| 533      | 1-13                  | 3/8-24        | 42           | 96              | 87            | 12               | 0,07            |
| 531      | 1-13                  | 1/2-20        | 42           | 96              | 87            | 12               | 0,07            |
| 515      | 1-16                  | B16           | 49           | 112             | 103           | 14               | 0,07            |
| 516      | 1-16                  | B18           | 49           | 112             | 103           | 14               | 0,07            |
| 561      | 1-16                  | 1/2-20        | 49           | 112             | 103           | 14               | 0,07            |
| 565      | 1-16                  | 5/8-16        | 49           | 112             | 103           | 14               | 0,07            |
| 520      | 5-20                  | B22           | 55           | 131             | 122           | 15               | 0,07            |