



3500



3500 TiN



3500 TiAlN

MAKİNA KILAVUZU DIN 374B HSSE DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ								3500 N-374B	3500 N-374B TiN	3500 N-374B TiAlN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT EUR	FİYAT EUR	FİYAT EUR
M3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65			
M3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15			
M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5			
M4	0,35	63	12	2,8	2,1	3	3,65			
M4,5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4			
M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5			
M5,5	0,5	80	15	4	3	3	5			
M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2			
M6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5			
M7	0,75	80	15	5,5	4,3	3	6,2			
M8	1	90	18	6	4,9	3	7			
M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2			
M8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5			
M9	1	90	18	7	5,5	3	8			
M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2			
M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8			
M10	1	90	20	7	5,5	3	9			
M10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2			
M11	1,25	90	20	8	6,2	3	9,8			
M11	1	90	20	8	6,2	3	10			
M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5			
M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8			
M12	1	100	21	9	7	3	11			
M13	1,5	100	21	11	9	3	11,5			
M13	1,25	100	21	11	9	3	11,8			
M13	1	100	21	11	9	3	12			
M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5			
M14	1,25	100	21	11	9	3	12,8			
M14	1	100	21	11	9	3	13			
M15	1,5	100	21	12	9	3	13,5			
M15	1	100	21	12	9	3	14			

ANA KULLANIM

- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM

- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM

- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

KULLANIM ALANI

Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar

HSSE → Süper yüksek hız çeliği

TiN → Titanyum nitrid

TiAlN → Titanyum Alüminyum nitrid

