



z=Ağız sayısı



4050



4050 TiN



4050 TiALN

MAKİNA KILAVUZU DIN 374C HSSE 35 DERECE HELİS								4050	4050	4050
								N-374C	N-374C TiN	N-374C TiALN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT EUR	FİYAT EUR	FİYAT EUR
M3	0,35	56	5	2,2	-	3	2,65			
M3,5	0,35	56	6	2,5	2,1	3	3,15			
M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5			
M4	0,35	63	7	2,8	2,1	3	3,65			
M4,5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4			
M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5			
M5,5	0,5	80	7	4	3	3	5			
M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2			
M6	0,5	80	10	4,5	3,4	3	5,5			
M7	0,75	80	10	5,5	4,3	3	6,2			
M8	1	90	13	6	4,9	3	7			
M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2			
M8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5			
M9	1	90	13	7	5,5	3	8			
M9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2			
M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8			
M10	1	90	12	7	5,5	3	9			
M10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2			
M11	1	90	12	8	6,2	3	10			
M11	0,75	90	12	8	6,2	3	10,2			
M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5			
M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8			
M12	1	100	14	9	7	3	11			
M13	1,5	100	15	11	9	3	11,5			
M13	1,25	100	15	11	9	3	11,8			
M13	1	100	15	11	9	3	12			
M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5			
M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8			
M14	1	100	16	11	9	3	13			
M15	1,5	100	17	12	9	3	13,5			
M15	1	100	16	12	9	3	14			
Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar HSSE → Süper yüksek hız çeliği TiN → Titanyum nitrid TiALN → Titanyum Alüminyum nitrid								ANA KULLANIM - Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) - Yapısal çelikler ve ısıt işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% ARA KULLANIM - Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) - Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) - Sfero dökme ve siyah temper dökme demir - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% - Alaşımlı bakır, kısa talaş	ANA KULLANIM - Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) - Yapısal çelikler ve ısıt işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% ARA KULLANIM - Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) - Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) - Sfero dökme ve siyah temper dökme demir - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% - Alaşımlı bakır, kısa talaş	ANA KULLANIM - Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) - Yapısal çelikler ve ısıt işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% - Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) - Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) - Sfero dökme ve siyah temper dökme demir - Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% - Alaşımlı bakır, kısa talaş