

ÇAPAK ALMA RASPA YEDEKLERİ

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE BİÇAK MALZEMESİ HSS-M2'DİR.

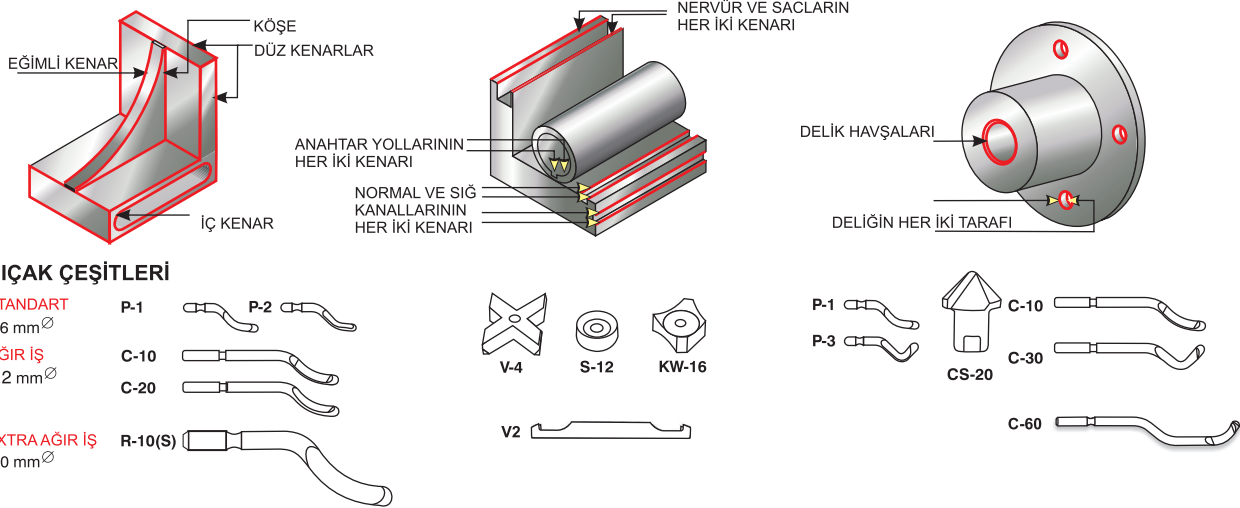
KOD	KULLANIM	PAKET ADEDİ
P-1 RCP-11010	 Çelik, Alüminyum, bakır, Çinko ve plastik gibi yumuşak malzemeler	10
P-2 RCP-11020	 Pirinç	10
C-10 RCP-12100	 Çelik, Alüminyum, bakır, Çinko ve plastik gibi spiral talaşlı malzemeler	10
C-10 (L+R) RCP-12400	 Çelik, Alüminyum, bakır, Çinko ve plastik gibi spiral talaşlı malzemeler	10
C-15 RCP-12151	 Paslanmaz çelikler	10
C-20 RCP-12200	 Pirinç gibi kırılğan malzemeler	10
C-30 RCP-12300	 10mm kalınlığa kadar sacların iç ve dış kenarını hızlı biçimde temizlemek için	10
C-30 TİN RCP-12302	 10mm kalınlığa kadar sacların iç ve dış kenarını hızlı biçimde temizlemek için	10
C-101 RCP-12110	 Çelik ve Alüminyum için 1,5mm' den başlayan küçük delikler de kullanılır	10
C-60 RCP-12600	 1-20mm arası sırt raspalama	5
C-OR RCP-12610	 3mm O-Ring olukları	5
R-10 (S) RCP-13100	 Paslanmaz çelikler	5
R-15 (S) RCP-13151	 Paslanmaz çelikler	5
KW-9 RCP-27090	 0-9mm genişlik için	1
KW-16 RCP-27160	 0-16mm genişlik için	1
S-12 RCP-26120	 Uzun ömür için dairenin her iki yüzünün tamamı kullanılabilir	1
V-2 RCP-23020	 Çift taraflı bıçaktır. Bir tarafı 4mm genişliğe kadar çift yanlı, çapak alma yaparken bir tarafı tek yanlı, çapak alma yapar	1
V-4 RCP-26040	 İki 1-12mm genişlik, ikisi 0-4mm genişlik içindir. Toplam 4 kesici bıçak yüzeyi vardır	1
SCR-3 (75) RCP-72750	 Üçgen 3mm A/F Kazıma bıçağı (75mm boy)	1
SCR-6 (2) COMBO RCP-74060	 Çift taraflı bıçaktır. Bir tarafı 6mm tek yanlı üçgen kazıma bıçağıdır. Diğer tarafı iç yüzey kazıma bıçağıdır.	1
SCR-8 RCP-75080	 Üçgen 8mm A/F Kazıma bıçağı	1

TEKNİK BİLGİLER

Çapak, işleme sonrası ürün kenarlarında kalmış istenmeyen metal parçalarıdır. Bu nedenle çapak alma makinaları ya da talaş kaldırma yöntemi ile çapak temizleme işlemi yapılması gerekmektedir. Talaş kaldırma yöntemi hem uzun süreli bir iştir, hem de yeterli derecede pürüzsüzlük sağlamaz, bununla birlikte çapak alma makinaları her zaman uygun ve ekonomik değildir. Çapak alma rasparları ise hızlı, etkili ve ekonomik bir çözüm sunar.

UYGULAMA

Çapak alma rasparları ile düz, iç ve eğimli kenarların, delik, anahtar yolu, nervür, sırt, sac, köşe ve yuvaların her iki tarafının çapaklarını temizleyebilirsiniz.



Çelik, Alüminyum, Bakır, Çinko, Pirinç, Dökme Demir, Paslanmaz Çelik, Alaşımlı Çelik, Sert Plastik gibi malzemelerde kullanılmak üzere çeşitli yapı ve açılarda bıçaklar mevcuttur.

BIÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
P1, C-10, R-10(S)	ÇELİK, ALÜMİNYUM, BAKIR V.B
P2, C-20	DÖKME DEMİR PİRİNÇ
P3, C-30, C-60	SAC DELİKLERİ
C-15, R-15(S)	PASLANMAZ ÇELİK
C-101	KÜÇÜK DELİKLER

BIÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
C-100, C-150 KAPLAMALI VE M35 BIÇAKLAR	SERT METALLER
S-12, V-2, V-4	NERVÜR VE SAÇLARIN HER İKİ KENARI
KW-9, KW-16	ANAHTAR YOLLARI VE YUVALAR
CS-12, CS-20, CS-30	DELİK HAVŞALARI

Çapak alma bıçakları HSS-M2 ya da M35' den üretilmiştir