

RDT-SD RİJİT RASPA SETİ (RCP-34064)

- * Ekstra ağır iş içindir
- * R-SD ve R-10 (S) bıçak içerir



KOD

RCP-34064

ANAHTAR YOLU/YUVA RASPA SETİ

KWS-SD (RCP-34074)

- * Anahtar yolu ve yuvanın her iki kenarının hızlıca çapağının temizlenmesini sağlar
- * İki standart, ikisi sığ derinlikler için 4 kesme yüzeyi vardır

"T-SD" gövde, "KW" teleskobik tutucu ve KW-9 & KW-16 bıçaktan oluşur.



KOD

RCP-34074

NERVÜR/SAC RASPA SETİ SDT (RCP-34084)

- * Nervür ve sacların tek ya da iki kenarını temizlemek için uygundur
- * Bir adet daire şekilli bıçak ihtiva eder



KOD

RCP-34084

V ŞEKLİ NERVÜR / SAC RASPA SETİ

VDT-SD (RCP-34094)

- * İki 1 mm - 12 mm aralığı için ikisi 0 mm - 4 mm aralığı için olmak üzere 4 bıçak içerir

"T-SD" gövde, UT Teleskobik tutucu ve V4 bıçaktan oluşur



KOD

RCP-34094

NERVÜR/SAC RASPASI V2-SD (RCP-34104)

- * Bıçağı çift uçludur
- * 4mm kalınlığına kadar nervür ve sacların çift taraflı çapağını alabilir



V-2 BİÇAK

KOD

RCP-34104



DT-SD (3'Ü BİR ARADA) SET (RCP- 86319)

'R' (6mm Ø), (3,2 mm Ø) ve 'P' (2,6 mm Ø) bıçaklar tutabilen tek raspa setidir. Gövde kolay ve değişimi için otomatik boşaltma sistemlidir. Bütün tutucu ve bıçaklar gövde içinde depolanabilir. İçeriğinde 'R-SD' gövde, 'SD-C', 'SD-P' tutucular ve R-15(S), C-10, C20, C-30, P-1, P-2, P-3 bıçaklar vardır.



R-15(S) BİÇAK İLE

KOD

RCP- 86319

KAZICI TİP RASPA SETİ SCR-6(2) - SD (RCP-74064)

- * Bıçağı çift uçludur
- * Değiştirilebilir uçlu T-SD gövde
- * 6 mm kazıyıcı üçgen uç
- * Diğer uç, iç kazıma için dizayn edilmiştir



SCR-6(2) KOMBO KAZIYICI

KOD

RCP-74064

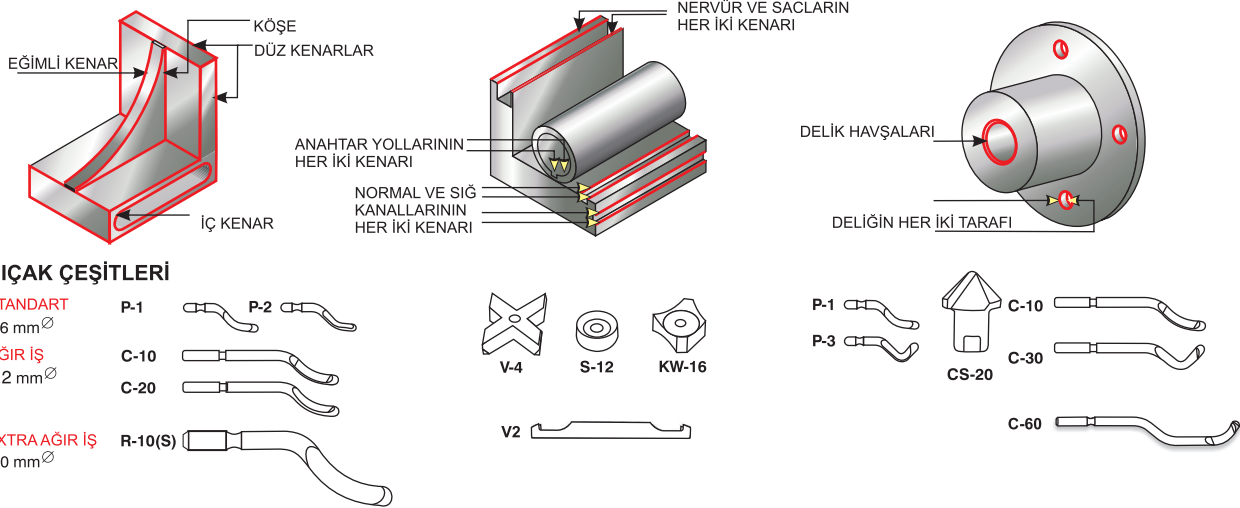


TEKNİK BİLGİLER

Çapak, işleme sonrası ürün kenarlarında kalmış istenmeyen metal parçalarıdır. Bu nedenle çapak alma makinaları ya da talaş kaldırma yöntemi ile çapak temizleme işlemi yapılması gerekmektedir. Talaş kaldırma yöntemi hem uzun süreli bir iştir, hem de yeterli derecede pürüzsüzlük sağlamaz, bununla birlikte çapak alma makinaları her zaman uygun ve ekonomik değildir. Çapak alma rasparları ise hızlı, etkili ve ekonomik bir çözüm sunar.

UYGULAMA

Çapak alma rasparları ile düz, iç ve eğimli kenarların, delik, anahtar yolu, nervür, sırt, sac, köşe ve yuvaların her iki tarafının çapaklarını temizleyebilirsiniz.



Çelik, Alüminyum, Bakır, Çinko, Pirinç, Dökme Demir, Paslanmaz Çelik, Alaşımlı Çelik, Sert Plastik gibi malzemelerde kullanılmak üzere çeşitli yapı ve açılarda bıçaklar mevcuttur.

BIÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
P1, C-10, R-10(S)	ÇELİK, ALÜMİNYUM, BAKIR V.B
P2, C-20	DÖKME DEMİR PİRİNÇ
P3, C-30, C-60	SAC DELİKLERİ
C-15, R-15(S)	PASLANMAZ ÇELİK
C-101	KÜÇÜK DELİKLER

BIÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
C-100, C-150 KAPLAMALI VE M35 BIÇAKLAR	SERT METALLER
S-12, V-2, V-4	NERVÜR VE SAÇLARIN HER İKİ KENARI
KW-9, KW-16	ANAHTAR YOLLARI VE YUVALAR
CS-12, CS-20, CS-30	DELİK HAVŞALARI

Çapak alma bıçakları HSS-M2 ya da M35' den üretilmiştir