

UNIVERSAL KIT (RCP-86909)



ÖZELLİKLER

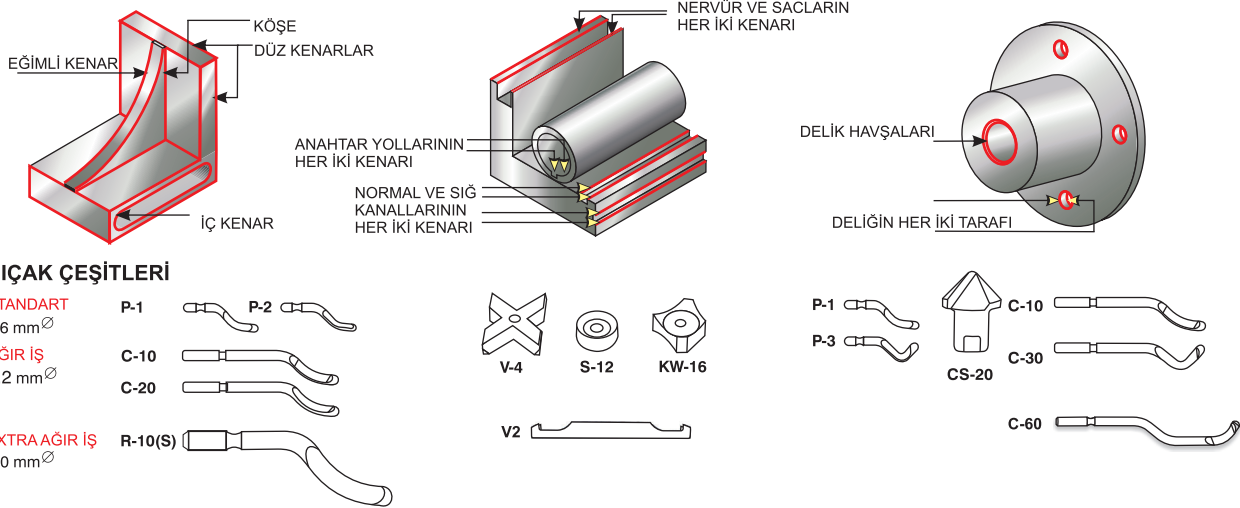
- 5 gövde - D-SD, T-SD, R-SD
- 21 adet 3,2 mm saplı bıçak
- 5 adet C-10 ve C-20
- 2 adet C-30, C101, C-200, C-15
- 1 adet C-60
- 5 adet 6 mm saplı bıçak
- 2 adet R10 (S)
- 3 adet R15 (S)
- 2 adet kazıma bıçağı SCR-3 (75mm) ve SCR-6 (2)
- 1 adet V-2 ve V-4 bıçak VT teleskobik tutucu ile birlikte
- 1 adet KW teleskobik tutuculu KW-16 bıçak
- 1 adet C tipi bıçaklar için DT0 teleskobik tutucu
- 1 adet CS-20 Havşa raspa seti
- 1 adet C-1 seramik raspa seti

TEKNİK BİLGİLER

Çapak, işleme sonrası ürün kenarlarında kalmış istenmeyen metal parçalarıdır. Bu nedenle çapak alma makinaları ya da talaş kaldırma yöntemi ile çapak temizleme işlemi yapılması gerekmektedir. Talaş kaldırma yöntemi hem uzun süreli bir iştir, hem de yeterli derecede pürüzsüzlük sağlamaz, bununla birlikte çapak alma makinaları her zaman uygun ve ekonomik değildir. Çapak alma rasparları ise hızlı, etkili ve ekonomik bir çözüm sunar.

UYGULAMA

Çapak alma rasparları ile düz, iç ve eğimli kenarların, delik, anahtar yolu, nervür, sırt, sac, köşe ve yuvaların her iki tarafının çapaklarını temizleyebilirsiniz.



Çelik, Alüminyum, Bakır, Çinko, Pirinç, Dökme Demir, Paslanmaz Çelik, Alaşımlı Çelik, Sert Plastik gibi malzemelerde kullanılmak üzere çeşitli yapı ve açılarda bıçaklar mevcuttur.

BİÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
P1, C-10, R-10(S)	ÇELİK, ALÜMİNYUM, BAKIR V.B
P2, C-20	DÖKME DEMİR PİRİNÇ
P3, C-30, C-60	SAC DELİKLERİ
C-15, R-15(S)	PASLANMAZ ÇELİK
C-101	KÜÇÜK DELİKLER

BİÇAK TİPİ	UYGUN MALZEME
C-100, C-150 KAPLAMALI VE M35 BİÇAKLAR	SERT METALLER
S-12, V-2, V-4	NERVÜR VE SACLARIN HER İKİ KENARI
KW-9, KW-16	ANAHTAR YOLLARI VE YUVALAR
CS-12, CS-20, CS-30	DELİK HAVŞALARI

Çapak alma bıçakları HSS-M2 ya da M35' den üretilmiştir