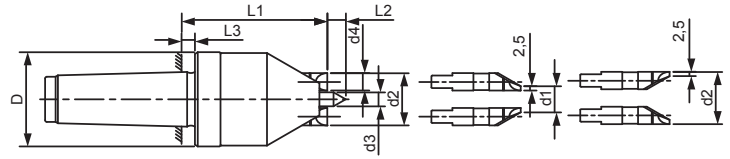


TIRNAKLI PUNTALAR - BASMA ÇAPI 15 MM - 30 MM

TİP 320

SALGISI 0,02 mm' YE KADAR AYARLANABİLİR.

MEKANİK KİLİTLEMELİ



3 ADET YEDEK TIRNAK İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLİR.

MİL VE TIRNAKLARDA SERTLİK : 60-63 HRC

KOD	KONİK	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	TORNALAMA ÇAPI (mm)		D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	TIRNAK SAYISI
						Min.	Max.					
323	MK3	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3
324	MK4	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3
325	MK5	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3



İŞ PARÇASI ÜZERİNDEKİ PUNTA DELİĞİNİN VEYA ALIN PROFİLİNİN DURUMUNA GÖRE BASINÇ BASİT OLARAK AYARLANABİLİR.



TIRNAKLAR VEYA MİLİN DEFORME OLMASI HALİNDE PARÇALAR EKONOMİK VE PRATİK OLARAK DEĞİŞTİRİLEBİLİR.