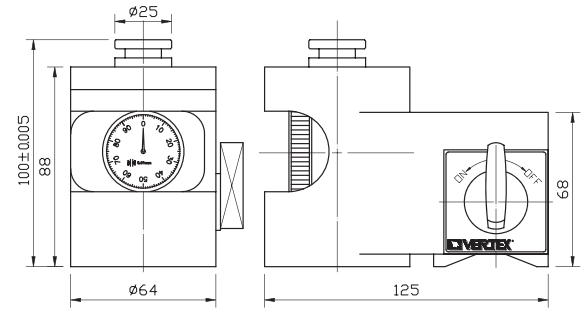


MANYETİK TABANLI YÜKSEKLİK HİZALAMA (SAATLİ)



- YÜKSEKLİK HİZALAMAYI İŞ PARÇASININ UYGUN BİR REFERANS YÜZEYİNE YERLEŞTİRİN.
- Z EKSENİNDE KESİCİ TAKIMI YAVAŞÇA AŞAĞI İNDİRİN. DAHA SONRA KESİCİ ÖLÇÜM POZİSYONUNA GELECEKTİR.
- BÖYLECE PARÇA REFERANS YÜZEYİ İLE KESİCİ TAKIMIN ARASINDAKİ MESAFE HASSAS ve KOLAYLIKLA ÖLÇÜLECEKTİR.
- YÜKSEKLİK HİZALAMA BİR ÇOK MAKİNADA UYGULANABİLİR OLUP, NC TORNA ve FREZELERDE DE KULLANILABİLİR.
- YÜKSEKLİK HİZALAMA YATAY ve DİKEY OLARAK KULLANILABİLİR.

DETAYLAR

KOD	REFERANS YÜZEYDEN YÜKSEKLİK	AĞIRLIK (Kg)
HP-100	100 mm	2.6