

Type
N

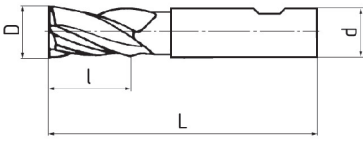


$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

DIN
844

ISO
1641

Z
4



KISA PARMAK FREZE DIN 844

D k10	l	L	d h6	Z
2	7	51	6	3
2,5	8	52	6	3
3	8	52	6	4
3,5	10	55	6	4
4	11	55	6	4
4,5	11	57	6	4
5	13	57	6	4
6	13	57	6	4
7	16	66	10	4
8	19	69	10	4
9	19	69	10	4
10	22	72	10	4
11	22	79	12	4
12	26	83	12	4
13	26	83	12	4
14	26	83	12	4
15	26	83	12	4
16	32	92	16	4
17	32	92	16	4
18	32	92	16	4
20	38	104	20	4
22	38	104	20	5
24	45	121	25	5
25	45	121	25	5
26	45	121	25	5
28	45	121	25	5
30	45	121	25	5
32	53	133	32	6
35	53	133	32	6
36	53	133	32	6
40	53	133	32	6

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

HSS
Co8

DIN 1835B

Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a
kadar olan malzemeler için.

HSS
Co8

Yüksek hız çeliği
%8 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- Alaşımsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Düşük alaşımlı çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Sementasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Isıl işlem görmüş alaşımlı çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Paslanmaz çelik (Sertlik:24,8 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)