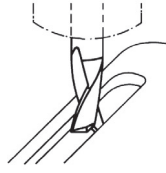
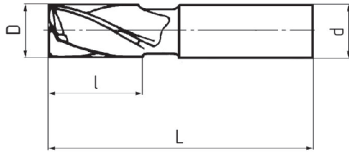


$\lambda=25^\circ$
 $\gamma=12^\circ$

Type
N

DIN
327

ISO
1641

Z
2


İKİ AĞIZLI KISA DELİK FREZESİ DIN 327

D	l	L	d h6	Z
2	4	48	6	2
3	5	49	6	2
4	7	51	6	2
5	8	52	6	2
6	8	52	6	2
7	10	60	10	2
8	11	61	10	2
9	11	61	10	2
10	13	63	10	2
11	13	70	12	2
12	16	73	12	2
13	16	73	12	2
14	16	73	12	2
15	16	73	12	2
16	19	79	16	2
17	19	79	16	2
18	19	79	16	2
19	19	79	16	2
20	22	88	20	2
22	22	88	20	2
24	26	102	25	2
25	26	102	25	2
26	26	102	25	2
28	26	102	25	2
30	26	102	25	2
32	32	112	32	2
36	32	112	32	2
40	38	118	32	2

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

HSS
Co8

DIN 1835B

Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a
kadar olan malzemeler için.

HSS
Co8

Yüksek hız çeliği
%8 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- Alaşımsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Düşük alaşımlı çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Sementasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)