



DIŞ BÜKEY FREZE DIN 856

| R k11 | D js16 | S | d H7 | Z |
|----------|-----------|------|---------|----|
| 1 | 50 | 2 | 16 | 14 |
| 1,25 | 50 | 2,5 | 16 | 14 |
| 1,5 | 50 | 3 | 16 | 14 |
| 1,6 | 50 | 3,2 | 16 | 14 |
| 2 | 50 | 4 | 16 | 14 |
| 2,5 | 63 | 5 | 22 | 12 |
| 3 | 63 | 6 | 22 | 12 |
| 3,15 | 63 | 6,3 | 22 | 12 |
| 3,5** | 63 | 7 | 22 | 12 |
| 4 | 63 | 8 | 22 | 12 |
| 4,5** | 63 | 9 | 22 | 12 |
| 5 | 63 | 10 | 22 | 12 |
| 5,5** | 80 | 11 | 27 | 12 |
| 6 | 80 | 12 | 27 | 12 |
| 6,3 | 80 | 12,6 | 27 | 12 |
| 6,5** | 80 | 13 | 27 | 12 |
| 7** | 80 | 14 | 27 | 12 |
| 7,5** | 80 | 15 | 27 | 12 |
| 8 | 80 | 16 | 27 | 12 |
| 8,5** | 100 | 17 | 32 | 12 |
| 9** | 100 | 18 | 32 | 12 |
| 9,5** | 100 | 19 | 32 | 12 |
| 10 | 100 | 20 | 32 | 12 |
| 11** | 100 | 22 | 32 | 12 |
| 12 | 100 | 24 | 32 | 12 |
| 12,5 | 100 | 25 | 32 | 12 |
| 14* | 125 | 28 | 40 | 12 |
| 15** | 125 | 30 | 32 | 12 |
| 16 | 125 | 32 | 32 | 12 |
| 18* | 125 | 36 | 40 | 12 |
| 20 | 125 | 40 | 32 | 12 |
| 25* | 160 | 50 | 40 | 12 |



Yüksek hız çeligi

KULLANIM ALANI

- İmalat çelikleri
- Dökme demirler
- Düşük alaşimli çelikler

Not: Yukarıdaki malzemelerde, istenilen radyüs ta iç bükey yüzey oluşturmada kullanılır.

* Çek normuna uygundur.

** DIN 856 standartına uygun değildir. (İsteğe bağlı)