



İÇ BÜKEY FREZE DIN 855 A

R H 11	D js 16	S	d H 7	Z
1	50	6	16	14
1,25	50	6	16	14
1,6	50	8	16	14
2	50	9	16	14
2,5	63	10	22	12
3	63	12	22	12
3,15	63	12	22	12
3,5**	63	16	22	12
4	63	16	22	12
4,5**	63	18	22	12
5	63	20	22	12
6	80	24	27	12
6,3	80	24	27	12
7**	80	24	27	12
8	80	32	27	12
9**	100	32	32	12
10	100	36	32	12
12*	100	40	32	12
12,5*	100	40	32	12
16*	125	50	32	10
20*	125	60	32	10



Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- İmalat çelikleri
- Dökme demirler
- Düşük alaşımlı çelikler

Not: Yukarıdaki malzemelerde, istenilen radyüs ta kırılma kuyruğu oluşturmada kullanılır.

* Çek normuna uygundur.

** DIN 856 standartına uygun değildir. (İsteğe bağlı)