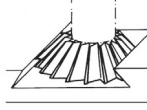
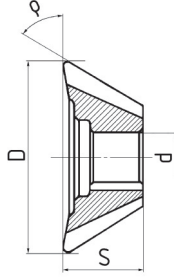
DIN
842

KONİK ALIN FREZE DIN 842

p ±20'	D js 16	S js 14	d H 7	Z
45°	40	10	10	14
45°	50	13	13	16
45°	63	18	16	18
45°	80	22	22	20
45°	100	28	27	22
45°	125	36	32	24
45°	160	45	40	28
50°	40	13	10	14
50°	50	16	13	16
50°	63	20	16	18
50°	80	25	22	20
50°	100	32	27	22
50°	125	40	32	24
50°	160	50	40	28
55°	40	13	10	14
55°	50	16	13	16
55°	63	20	16	18
55°	80	25	22	20
55°	100	32	27	22
55°	125	40	32	24
60°	40	13	10	14
60°	50	16	13	16
60°	63	20	16	18
60°	80	25	22	20
60°	100	32	27	22
60°	125	40	32	26
60°	160	50	40	28

HSS

→ Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- İmalat çelikleri
- Dökme demirler
- Düşük alaşımlı çelikler

Not: Yukarıdaki malzemelerde, istenilen radyüs ta kırılma kuyruğu oluşturmada kullanılır.