



PRİZMA FREZE DIN 847

p ±30'	D js16	S js16	d H7	Z
45°	50	8	16	22
45°	63	10	22	24
45°	80	12	27	26
45°	100	18	32	28
60°	50	10	16	18
60°	63	14	22	20
60°	80	18	27	22
60°	100	25	32	24
90°	50	14	16	16
90°	63	20	22	18
90°	80	22	27	20
90°	100	32	32	24
*120°	50	14	16	16
*120°	63	20	22	16
*120°	80	25	27	20
*120°	100	36	32	24



Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- İmalat çelikleri
- Düşük alaşımlı çelikler
- Dökme demirler

Not: Yukarıdaki malzemelerin, üzerine 45°- 60°-90°-120° V-KANAL oluşturmada kullanılır.

* DIN 847 normuna uygun değildir. (İsteğe bağlı)